

Cahier des charges Resopal Hpl : EM (finition mat)

Resopal Hpl est constitué de fibres cellulosiques imprégnées de résines synthétiques thermodurcissables lesquelles sont pressées sous haute pression (10 Mpa) et à haute température. Les panneaux Resopal Hpl sont conformes aux exigences et normes repris dans la norme EN438. L'épaisseur standard est de 0,8 mm (autres épaisseurs sur demande)
Choix entre min. 29 décors bois et min. 25 couleurs unies.
Classement feu : qualité standard (B2/M2) et qualité ignifuge (B1/M1) disponibles
Les panneaux sont fabriqués en standard en qualité postformable.

La structure de surface doit avoir un aspect mat réduisant la réflexion de la lumière et le degré de brillance au minimum. Les couleurs unies ont ainsi l'apparence d'une peinture mate et les imitations bois un aspect plus naturel.

Le degré de brillance se situe selon la norme DIN 67530 entre 2 et 4 unités , imposant un degré de réflexion très bas.

	Unité	Méthode de contrôle
- Densité	: 1,4 g/cm ³	ISO 1183
- Conductibilité thermique	: 0,3 W/m x K	DIN 52612
- Valeur calorifique	: 20 MJ/kg	DIN 51900
- Perméabilité	: 2-4 g/m ² x d	DIN 53122
- Dureté superficielle	: 500 N/mm ²	test micro Vickers
- Résistance à la lumière	: degré 6-7	EN 438-2 : 16 Echelle Bleus
- Résistance aux chocs*	: degré 4,3	EN 438-2 : 11
- Résistance à l'abrasion	: degré 3	EN 438-2 : 6
- Résistance à la rayure	: 3,2	EN 438-2 : 14
- Réaction aux brûlures de cigarettes	: > degré 3	EN 438-2 : 18
- Résistance thermique**	: degré 3 – 5	EN 438-2 : 8

* valeur dépend de l'épaisseur du stratifié (0,6 à 1,2 mm)

** valeur dépend de la structure de surface