

## Produit

Colle de contact en phase aqueuse, universelle, à base de polychloroprène(Néoprène®), résistante à de hautes températures.

## Volumes

5 l



## Propriétés

- Prête à l'emploi
- Force d'adhérence progressive rapide
- Consommation faible
- Fixation immédiate
- Encollage sous tension parfaitement possible
- Utilisable à la brosse ou au rouleau, à l'aide d'un système de pistelage
- Résistante à l'eau.
- Résistante à la chaleur (jusqu'à +105°C).
- Résistante aux acides et bases légers.
- Sans toluène ni solvants.
- Consommation très faible.

## Destination

Pour double encollage de matériaux divers, panneaux de revêtement décoratif en bois ou stratifié (Formica®, Résopal®,...), placage et collage sur champ, marche d'escalier, plinthes en PVC, cuire, liège, textile entre soi ou sur bois, pierre, béton, plâtre, métal et autres supports lisses et non poreux.

Peut aussi être employé pour double encollage de panneaux en mousse de polystyrène (PS, Isomo®, Styropor®, Frigolit®, Kemisol®, Hisfa®), mousse de caoutchouc, mousse de latex, mousse de polyéther.

Convient particulièrement pour les encollages soumis à des températures élevées (jusqu'à +105°C).

## Restriction

Ne pas appliquer sur polyéthylène (PE), polypropylène (PP) et Téflon® (PTFE/PFA/FEP), le cuivre et ses dérivés, mélaminé et surfaces peintes. Ne convient pas pour des applications de liage par point.

## Préparation

Les supports doivent être propres, secs et exempt d'humidité, de poussière, de rouille, de graisse et d'huile. Il est préférable de faire l'encollage dans un endroit sec et à une température minimale de +18°C. Veiller à ce que la colle et les matériaux à encoller puissent s'acclimater. Pour une meilleure adhérence, il est préférable de rendre les supports rugueux avec un papier abrasif P80, les métaux doivent être dérouillés et poncés jusqu'à un niveau St 3 (selon ISO 8501-1).

Les surfaces à encoller doivent être parfaitement ajustées.

Il est conseillé de faire un test d'adhérence sur tout support.

## Application

Appliquer la colle Rectavit 199 en double encollage avec une brosse dure, un rouleau pour laque ou un pistolet. Veiller à ce que la colle soit étendue uniformément et en quantité suffisante. Pour les matériaux très poreux (plâtre, béton,...), appliquer une deuxième couche après séchage de la première, après  $\pm$  20 min.

Laisser sécher 20 min, selon les conditions ambiantes, le produit devient translucide et assembler les deux faces 2 h max. après application. La prise se fait immédiatement. Bien presser avec un maroufleur ou dans une presse pendant 15 s, ou marteler au marteau en caoutchouc dur.

Après usage, fermer immédiatement la boîte.

## Données techniques: le produit

Base	Polychloroprène
Système de durcissement	Séchage physique et cristallisation
Viscosité	Liquide, ca. 3.200 mPa.s
Taux de matière sèche	Ca. 55%
Densité	1,10 $\pm$ 0,05 kg/dm <sup>3</sup>
Couleur(s)	Vert, avec séchage semi-transparent
Emballage(s)	Bidon : 5 l
Stockage	Se conserve au moins 6 mois dans son emballage d'origine fermé dans un endroit sec et tempéré, entre +5°C et +25°C. Bien refermer l'emballage après utilisation avec le bouchon original. Conserver à l'abri du gel.

**Données techniques: le traitement**

Outillage	Brosse dure, rouleau pour laque, pistolet
Dilution	Prêt à l'emploi, ne jamais diluer la colle, même pour le pistolage.
Consommation*	Ca. 50 ml/m <sup>2</sup> , par face
Temps ouvert : Minimum*	Ca. 20 min Ca. 5 min en combinaison avec un courant d'air (chaud)
Temps ouvert : Maximum*	Jusqu'à 2 h
Temps et pression de serrage*	15–30 s, bien presser, maroufler ou marteler
Temps de séchage : Complet*	Ca. 72 h
Température d'application	Idéal entre +18°C et +22°C Min. +10°C, max. +25°C
Nettoyage	Avec de l'eau (tiède) pour le produit frais ; après durcissement avec Rectavit Dissol.
Réparation	Rectavit 199 Aquacontact

**Données techniques: l'assemblage**

Plage de température	De -15°C à +105°C
Résistance aux produits chimiques	Bon, aux acides et bases léger
Résistance aux plastifiants	Restreint

\* Ces valeurs peuvent varier selon les conditions ambiantes comme température, humidité relative, support, la quantité utilisée.

**Sécurité**

Respecter l'hygiène de travail habituel.

Consulter l'étiquette ou la fiche des données de sécurité pour plus d'informations.

### Remarque(s)

Le pressage des matériaux, durant le durcissement de la colle, n'est pas nécessaire pour atteindre l'adhérence finale la plus haute. L'adhérence finale est déterminée par la force initiale qui est donnée au moment de l'assemblage des matériaux, pas par la durée de cette force.

Rectavit 199 Aquacontact peut être pistolée avec une installation de pistolage conventionnelle pour produits en phase aqueuse, mais aussi avec des systèmes Airless / Air Assist. Prendre soin de toujours travailler avec des pièces en inox ou en plastique. Les réservoirs sous pression ont la préférence aux pompes à membrane ; les pompes à pistons ne sont pas recommandées. Les tuyaux pour matériel sont de préférence en nylon, téflon® ou polyéthylène flexible. Si le système à pistoler requiert de l'air comprimé, vérifier que le filtre d'huile et d'air fonctionnent convenablement. Après emploi, rincer le système immédiatement à l'eau tiède.

Rectavit 199 Aquacontact est un produit en phase aqueuse, le temps de séchage est plus long parce que l'eau s'évapore moins vite que les solvants normalement employés. Le temps de séchage normal est à peu près de 20 min ; ceci peut être diminué avec un courant d'air, par exemple avec un ventilateur, au-dessus de la surface encollée. Si cet air est chauffé, la colle sèche encore plus vite. Ainsi on peut réduire le temps de séchage jusqu'à 5 min.

Quand le temps ouvert maximal est dépassé et que l'adhésif est trop sec pour faire l'encollage, le film de l'adhésif peut être réactivé avec une mince couche de Rectavit 199 Aquacontact.

L'encollage avec Rectavit 199 Aquacontact a une prise immédiate. Les pièces encollées peuvent être coupées et sciées immédiatement après que les deux pièces soient jointes et pressées.

L'encollage avec Rectavit 199 Aquacontact est résistant à des températures jusqu'à +105°C, mais ne peut être soumis à des températures de plus de +65°C ou exposés directement au soleil plus de 72h.